



サ ナ 通 信

◆発行 者

株 式 会 社 サ ナ
埼玉県所沢市東所沢和田 1-41-6
TEL 04-2946-2341

◆本社営業部

左記

◆東北営業所

岩手県一関市滝沢字
矢ノ目沢 73-262
TEL0191-26-3737

◆九州営業所

福岡県糟屋郡粕屋町
上大隈 435-1
TEL092-939-3716

《今月のトピック》

★ 沈殿槽での汚泥塊浮上対策！

★ トピック 《汚泥塊浮上はおおまかに分けて2つの原因があります。》

沈殿槽での汚泥塊浮上やスカムの発生は見た目の悪さだけではなく、処理水への汚泥の流出はもちろんのこと、浮上汚泥が腐敗して悪臭を発生させ近隣からの苦情など二次的な問題が発生する事があります。

沈殿槽でこのような経験はございませんか？

汚泥の塊が浮かぶ。スカムが張る。汚泥がふわふわと舞い上がってくる。

⇒沈殿槽で**脱窒現象**が起こっている可能性があります。

⇒または沈殿槽底部で**汚泥腐敗**に至っている可能性があります。

発生してしまったら！

1. 脱窒現象によるものか腐敗によるものかを判断しましょう。

- ・脱窒の場合 → 一般的に沈殿槽処理水に硝酸や亜硝酸が検出され、このときの処理水はきれいです。
- ・腐敗の場合 → 一般的に浮上する場所が沈殿槽の隅であったり、浮上汚泥からは下水臭がします。
(腐敗による浮上汚泥は黒色化していることがありこれで見分ける方法もありますが、鉄分など硫化水素と反応して黒色化するものが含まれていない汚泥は腐敗しても黒色化しません。)

2. 脱窒が原因であり、これが進行している場合。

- ・脱窒原因の硝酸生成を抑制するため**硝化抑制剤『サナ・ズーミー』**の添加をお勧め致します。
- ・沈殿槽から曝気槽への返送汚泥流量を増しましょう。
- ・曝気槽前半の酸素供給量を減じて、後半はそのままか増加させましょう。
- ・間欠運転を組み込み、曝気槽で故意に脱窒させ、沈殿槽で起こる量を減らす方法もあります。
- ・回分式の場合は放流時間後の曝気停止待機時間を長めに取りましょう。

3. 腐敗原因の場合。

- ・沈殿槽から処理水の放流が無い時に定期的に沈殿槽の攪拌を行きましょう。(エア攪拌など)
- ・処理水が濁り下水臭がする場合は曝気槽の供給酸素量を増しましょう。
- ・長期休みには沈殿槽を空にして堆積を清掃すると共にスクレーパーの整備を行きましょう。

サナでは問題や心配を抱えられたお客様に安心をお届けするため、現場経験豊富なスタッフと各種対応剤をスタンバイしておりますのでお気軽にご連絡下さい。電話でのご相談、現場調査など親身にご対応させていただきます。

改善プログラム

i. 過硝化予防プログラム

ii. 運転方法アドバイス

iii. 施設修繕工事

★ ご紹介

年末年始の工場休業時の活性汚泥の処理能力維持にサナ栄養剤が活躍し、多くの工場様が安心して2014年新年製造スタートをきりました。各工場様のますますのご発展を祈願しております。